**Załącznik nr 3 – Specyfikacja techniczna**

**Specyfikacja techniczna tabletu Field Xpert SMT70B**

**Model bazowy**

* **Model:** Field Xpert SMT70B (Pad-Ex) SMT70B-2F65/0 (SMT70B-B11BL1AMA+G2MDMGP2P3
* **Pamięć RAM:** 16 GB
* **Dysk SSD:** 512 GB
* **Skaner:** 1D/2D

**Dopuszczenia i bezpieczeństwo**

* **ATEX II 3G Ex ic IIC T4 Gc** – urządzenie dopuszczone do pracy w strefie zagrożenia wybuchem gazów (strefa 2)
* **IP64** – ochrona przed pyłem i rozbryzgami wody
* **ATEX II 3D Ex ic IIIB T135°C Dc** – dopuszczenie do pracy w strefie zagrożenia wybuchem pyłów (strefa 22)
* **Temperatura powierzchni:** do 135°C

**Komunikacja**

* **WLAN** (Wi-Fi)
* **WWAN LTE** (moduł LTE)
* **GPS**

**Język systemu operacyjnego**

* **Angielski** (możliwość wyboru języka systemu operacyjnego: angielski)

**Zasilanie i akcesoria**

* **Stacja ładująca/dokująca:** standardowa ładowarka + przewód zasilający EU
* **Akcesoria załączone:**
  + Pasek X-strap
  + Pas naramienny
  + Torba skórzana

**Oprogramowanie**

* **Dodatkowe oprogramowanie:** brak
* **Dodatkowa aktualizacja oprogramowania:** 3 lata dla oprogramowania aplikacji od ostatniego dnia poprzedniej subskrypcji

**Interfejsy komunikacyjne**

* **HART Commubox FXA195-G1 (ATEX)**
* **CDI Commubox FXA291 (interfejs serwisowy)**
* **HART – Viator USB modem z PowerXpress**

**Gwarancja**

* **24 miesiące**